

NUESTRO COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE



www.grespania.com

CERTIFICACION GENERAL IPPC (Autorización Ambiental integrada)

Las fábricas de Grespania han obtenido por parte de la autoridad competente la Autorización Ambiental Integrada, de acuerdo con la directiva de la Unión Europea 96/61/CE, IPPC (Integrated Pollution Prevention and Control), relativa a la prevención y control integrado de la contaminación. La Autorización Ambiental Integrada certifica que las fábricas de Grespania disponen de las Mejores Técnicas Disponibles en materia medioambiental, así como de transparencia informativa en cuanto al control de la contaminación.



Depuración de agua

En las fábricas de Grespania, toda el agua que proviene del proceso industrial es depurada mediante un proceso físico-químico, separando y concentrando los elementos contaminantes. Una vez concentrados e inertizados, son reciclados introduciéndose de nuevo en el proceso productivo.

Grespania es pionera en España en materia de tratamiento industrial de residuos líquidos; en 1976 instaló el primer sistema de depuración físico-químico, en 1986 inventó el proceso de “Vertido Cero”, reciclando tanto residuos cerámicos como aguas del proceso industrial en la instalación de atomizado. En 1996, se convirtió en el primer fabricante de azulejos y baldosas cerámicas en tener un sistema de ósmosis inversa para la obtención de agua de calidad para el proceso industrial.

El agua procedente de los procesos de pulido y rectificado se encuentra en un circuito cerrado, en el que ésta es depurada por decantación de los sólidos en suspensión, que son concentrados en un filtro prensa y posteriormente reciclados.

El agua utilizada en las líneas de esmaltado también es tratada. Sus contaminantes son precipitados y posteriormente incorporados como material inerte a la arcilla que compone las baldosas.

Todas las salidas y entradas de los sistemas de depuración de aguas son analizadas frecuentemente con el objeto de determinar la concentración de contaminantes o la pureza del efluente tratado.

Ningún residuo líquido sale de las fábricas que posee Grespania.



Emisiones a la atmósfera

Todas las emisiones del gas utilizado en el proceso industrial que salen por las chimeneas se filtran mediante filtros de mangas, con el objeto de evitar la emisión de partículas sólidas o aerosoles a la atmósfera.



Residuos no peligrosos

Todos los residuos no peligrosos obtenidos en el proceso industrial, son tratados y reincorporados en el proceso de fabricación de nuestros productos. Entre los residuos reincorporados podemos destacar:

- ▶ Piezas dañadas durante el proceso de fabricación.
- ▶ Baldosas ya fabricadas defectuosas.
- ▶ Lodos obtenidos del proceso de depuración de aguas.

Todos estos residuos son controlados, molidos y añadidos en proporciones adecuadas al proceso de producción de tierra atomizada que tiene lugar en planta de atomización que posee Grespania. Esta instalación está reconocida legalmente como Gestor de Residuos No Peligrosos.

Otros residuos no peligrosos como plástico, madera o residuos metálicos no contaminados, son tratados a través de gestores autorizados.



Residuos peligrosos y sus envases

Todos los residuos peligrosos y sus correspondientes envases son adecuadamente almacenados, separados de otras materias primas utilizadas en el proceso productivo y entregados posteriormente a un Gestor Autorizado. Los envases de estos residuos peligrosos son recuperados y reutilizados por nuestros proveedores.

Embases y embalajes.

Todos los envases utilizados en nuestras fábricas están acogidos al plan nacional de DDR (Devolución y Retorno)

Grespania ha firmado convenios con ECOEMBES (agencia española encargada de la recogida selectiva y recuperación de residuos de envases) y con INTERSEROH (agencia alemana para la valorización y tratamiento de embalajes).



Como resultado de estos convenios, ambas agencias se encargan de la recogida, tanto en el mercado español como alemán, de todo tipo de embalajes que vayan con nuestro producto (pallets, flejes de plástico y cartón), lo que implica una importante disminución de los residuos generados por nuestros embalajes.



Cogeneración, ahorro energético

Grespania usa en su proceso de secado de arcilla por combustión, un sistema de cogeneración, con una potencia de 5 MW, que nos permite el uso de gas natural no sólo para la realización del secado de la arcilla, sino también para la generación de energía eléctrica, lo que conlleva un importante ahorro de energía primaria.

Protocolo de Kyoto

Grespania está comprometida con el protocolo de Kyoto y en este sentido tiene oficialmente unos derechos de emisión de CO2 en concordancia con este tratado internacional. Las emisiones de CO2 se reducen año tras año con el perfeccionamiento de sus procesos energéticos.

Sistema de gestión Medio Ambiental

Grespania, en su permanente compromiso de mejora de su política ambiental, ha decidido implementar un sistema de gestión medioambiental, de acuerdo con la ISO 14.001. En Diciembre de 2009 Grespania ha sido Certificada siguiendo los requerimientos de la ISO: 14001: 2004.

Simultáneamente Grespania ha obtenido la certificación de su sistema de gestión de calidad de acuerdo con la ISO 9001:2008.