

RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN

RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN

Las series de Gresan están fabricadas en gres extrusionado de baja absorción de agua, bajo la norma de producto UNE EN 14411 Grupo Alb. Aunque el dorso de las piezas está estriado en cola de milano para aumentar la adhesión de las mismas al mortero de agarre, Gresan recomienda, sin excluir otros posibles métodos, la colocación de baldosas y piezas especiales con mortero adhesivo predosificado (tipo cemento-cola) de buena calidad adecuado al uso y condiciones de uso del recubrimiento cerámico.

En zona de climatología severa, riesgo de heladas o colocación en exteriores o piscinas, se recomienda utilizar morteros adhesivos “tipo flexible”, “especial porcelánico”, “especial fachadas” o “especial piscinas” en cada caso, de un fabricante reconocido de materiales de instalación de cerámica, disponible en almacenes de materiales.

SOPORTE DE COLOCACIÓN

Deberá ser estable dimensionalmente, nivelado y aplomado en su caso, sano, sólido, resistente y rígido, con superficie de rugosidad suficiente. Soportes flexibles o estructuras deformables requieren una capa de desolidarización y juntas de movimiento, formatos menores y juntas de colocación más anchas.

COLOCACIÓN EN CAPA GRUESA

En caso de utilizar el sistema tradicional, recomendamos usar morteros de capa gruesa mejorados con aditivo látex para aumentar la adhesión de la capa de agarre con la cerámica de baja absorción. Existen morteros adhesivos preparados de capa media que permiten nivelar (hasta 2-3 cm.) e instalar la cerámica a la vez.

COLOCACIÓN EN CAPA FINA

Previamente hay que regularizar el soporte con una capa de mortero de nivelación.

Según UNE138002:2017, para colocación en interiores, sobre el soporte nivelado se extiende el mortero adhesivo en capa fina (TIPO C2 según norma UNE EN 12004:01), en lecho continuo, con llana dentada de tamaño adecuado. En solados exteriores se debe aplicar el método de doble encolado. El espesor total del adhesivo no debería exceder el valor especificado por el fabricante.

Se resolverán cuidadosamente las pendientes de desagüe, la impermeabilización del soporte y la confección de juntas perimetrales y juntas de partición cada 5x5m como máximo. La junta entre las piezas será de 6mm. Aproximadamente en formatos pequeños y de 10mm aprox. en formatos grandes. IMPORTANTE: se respetará la dirección del ranurado posterior de las baldosas, colocándolas siempre en la misma dirección.

REJUNTADO

El rejuntado se efectuará con un material de prestaciones adecuadas a la solicitud del recubrimiento durante su uso, y se optará por un mortero preparado de cualquier fabricante reconocido, ya que ofrecen una amplia gama de colores y materiales de diferentes características. El tipo de mortero de juntas adecuado será Tipo CG2 (según UNE EN 13888) usando, en caso de requerir resistencia química materiales Tipo RG.

ASESORAMIENTO

Es conveniente contar con el asesoramiento del fabricante de materiales de instalación elegido, para que facilite información sobre prestaciones, instrucciones de uso, tiempo abierto, etc. así como procedimientos de limpieza de la instalación después de la colocación y el rejuntado.

Para una óptima colocación, seguir las recomendaciones de la norma UNE138002:2017 Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia.

TAREAS PREVIAS A LA COLOCACIÓN

Las baldosas se mezclarán antes de su colocación para conseguir una destonificación armónica, abriendo varias cajas de diferentes pallets, en su caso.

LIMPIEZA DE OBRA Y MANTENIMIENTO

Si después de la colocación y la primera limpieza, quedan restos de materiales cementosos sobre la superficie de la instalación, usar un limpiador cerámico o desincrustante ácido adquirido en cualquier almacén de materiales. Antes de la aplicación mojar el recubrimiento para saturar las juntas de agua y protegerlas de la acción del limpiador. Después del lavado, eliminar el producto con abundante agua limpia. Para el mantenimiento ordinario, existen productos adecuados específicos para cerámica.

PAVIMENTOS EXTERIORES

Los pavimentos exteriores se encuentran sometidos continuamente a duras condiciones atmosféricas y a la acción de heladas y choque térmicos, que pueden provocar daños irreparables en la instalación. Por ello se extremará el control de ejecución y la calidad de los materiales empleados. Se asegurará la estanqueidad de la instalación para evitar filtraciones de agua al soporte y se resolverá cuidadosamente el sellado de las juntas, entre piezas, perimetrales y de dilatación. Las juntas de dilatación y partición se colocarán cada 4-5 m. (superficie máxima 25 m²) y atravesarán la cerámica, la capa de agarre y la nivelación.

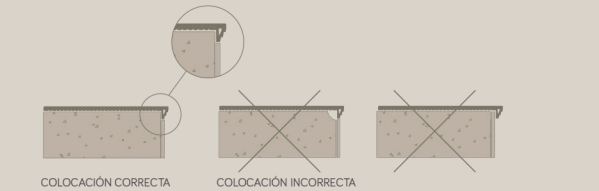
IMPERMEABILIZACIÓN

Las baldosas cerámicas, los morteros o adhesivos y el material de rejuntado, no garantizan por sí mismo la impermeabilización de la superficie revestida. Se debe de disponer de una capa específica para esta finalidad.

RECLAMACIONES

La legislación actual requiere que las demandas sean presentadas antes de la colocación de las baldosas. De modo que no se considerarán reclamaciones sobre materiales ya colocados.

COLOCACIÓN



Video colocación peldaños. Steps installation video
<http://www.exagres.es/es/content/27-videos>

INSTALLATION SUGGESTION

INSTALLATION SUGGESTIONS

Gresan series are a very low water absorption extruded ceramic product according to norm. UNE EN 14411 Alb group. Although the back of the tiles are profiled in dovetail to improve the adherence with the adhesive, Gresan recommends, without excluding any other possible systems, installing tiles and special pieces using ready mixed and certified tile adhesive with flexibility properties when required

In places with hard weather conditions, risk of freeze, extreme temperature changes, outdoors, wet areas and swimming pools, we highly recommend using suitable certified ready mixed adhesives with the required special properties for each situation.

SUBSTRATES

Prior installation, surface must be clean, flat, solid and dry with a minimum texture to improve bonding and adhesion. Flexible substrates or structures with movement will require a mortar bed, movement joints and smaller tile sizes with bigger installation joints.

THICK BED FIXING

In case of using this method, we recommend using thick-bed cement based adhesives as a floated bed. This adhesive can be improved by using additives to increase the bonding with low absorption tiles. There are ready mixed medium thickness bed mortars that allow levelling and installation at the same time.

THIN BED FIXING

The substrate must be prepared by placing a levelling mortar layer. Over this surface, place the adhesive in a thin coat (type C2 according to UNE EN 12004:01).

For internal dry applications, spread adhesive to a uniform thickness with a notched trowel according to the adhesive manufacturer’s requirements.

For outdoor applications, tiles will be placed using the double spreading method. It is the same as internal applications but adding an extra thin layer of adhesive to the back of the tile. The final adhesive thickness shouldn’t exceed the manufacturer’s recommendations.

Allow for perimeter control joints and expansion joints every 5x5m. Joints between pieces will be approximately 6mm wide with small formats and 10mm wide with large formats.

VERY IMPORTANT: We recommend placing the tiles with the rear grooves in the same direction.

GROUTING

Use a suitable grout that meets the required specifications according to the tile’s location. We recommend using a ready mixed grout from a well known manufacturer. They will offer a wide range of colours. Grout must be CG2 Type (according to UNE EN 13888) using type RG (epoxy grout) if chemical resistance and stain are required.

TECHNICAL SUPPORT

It is recommended to get advice from the selected adhesive manufacturer and get the product specifications, instructions, drying times, etc. As well, cleaning tips after installation and grouting completion.

For an optimal installation, follow the recommendation of UNE138002:2017 General rules for the installation of ceramic tiles with bonding materials.

PREVIOUS TASKS BEFORE INSTALLATION

Before laying tiles, open several boxes, pallets and mix the tiles in order to ensure an uniform colour pattern for the best final result.

CLEANING AND MAINTENANCE

Any excess of dried grout must be cleaned by using a commercial ceramic cleaner or acid remover. Apply the product following the manufacturer’s instructions, final clean with plenty clean water. Use a suitable ceramic cleaner during standard maintenance and cleaning tasks.

EXTERIOR FLOORS

Exterior floors are exposed to the weather conditions, frost, thermal shocks, etc. that could cause damage to the installation. It is essential to make sure that the installer follows the right methodology using certified and guaranteed products a. Use suitable slopes, waterproofing, expansion and perimeter joints. Expansion joints must be placed every 4-5 metres (maximum surface 25m2) and it will go through the underlay, grouting bed and tile layer.

WATERPROOFING

Ceramic tiles, mortar or adhesives and grouting, do not guarantee the waterproofing of the covered area. It is needed the application of a specific layer for this purpose.

COMPLAINTS

Current legislation requires that any claim must be submitted before the installation of the tiles. Any complaint based on already laid materials will not be considered.

INSTALLATION



Video colocación peldaños. Steps installation video
<http://www.exagres.es/es/content/27-videos>