



Wilkinson Office and Warehouse Building

Tempe (Arizona), USA

Intervento / Job Description

Facciate Ventilata / Ventilated facades

Progetto architettonico

Architectonic plan

Michael P. Johnson,

Cave Creek (Arizona), Usa

Localizzazione

Location

Tempe (Arizona), Usa

Committente

Customer

Wilkinson Floor Coverings, Inc

Superficie

Size

1100 mq

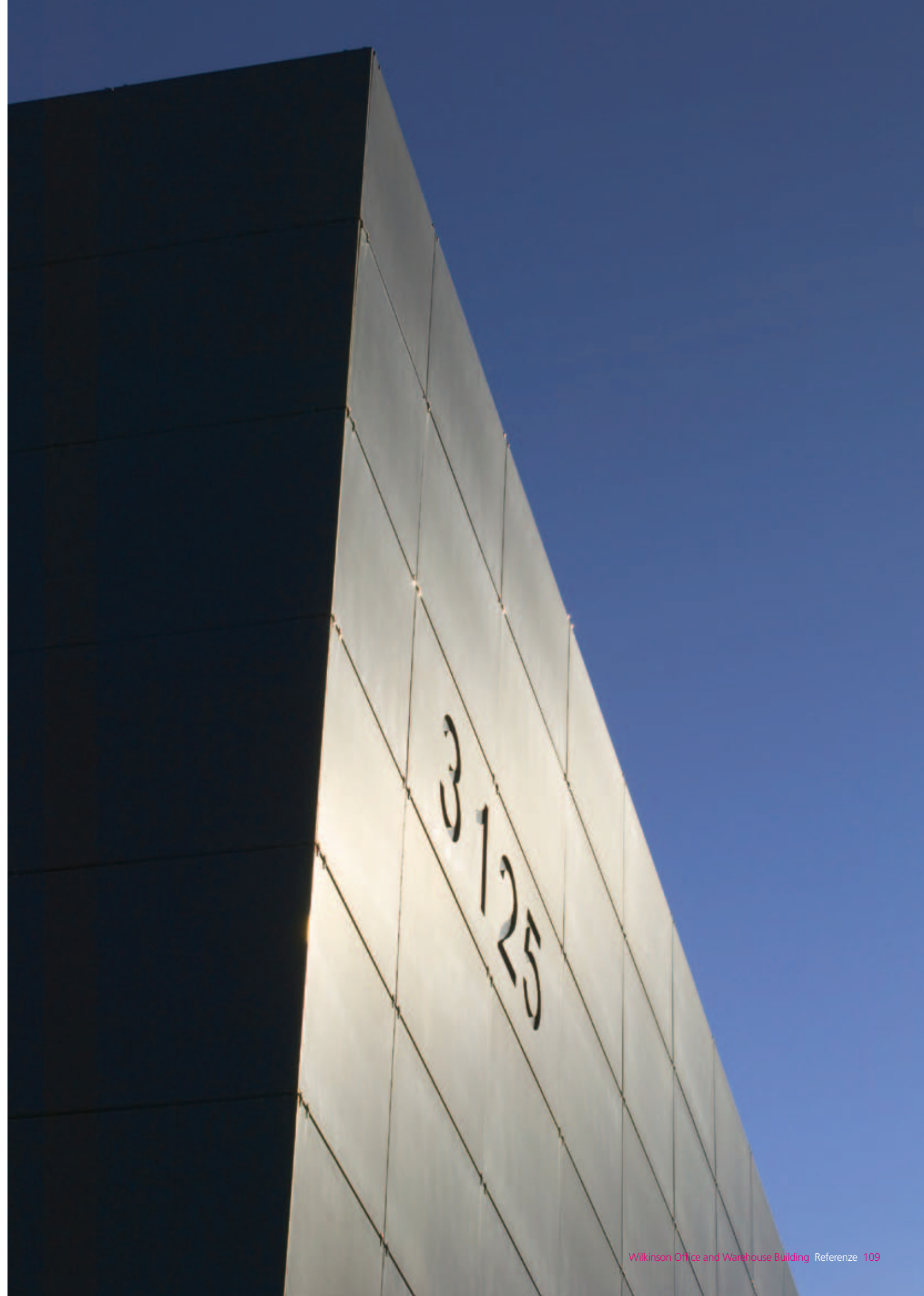
Anno di realizzazione

Year of implementation

2004

Gli anonimi prospetti del grande blocco che ospita i magazzini Wilkinson e i relativi uffici amministrativi, realizzati con pannelli di calcestruzzo finiti a graniglia, sono stati completamente riqualificati in occasione dei lavori di riadeguamento dell'edificio. La porzione inferiore dell'ampio fronte d'ingresso era caratterizzata da una distribuzione irregolare delle aperture, che sono state unificate da una trave in acciaio lunga oltre 40 metri di un vivace colore giallo. La quota di imposta della trave, a circa 2,50 metri da terra, rappresenta anche il bordo inferiore della nuova facciata ventilata che avvolge l'intero edificio, dandogli un aspetto fresco e dinamico grazie al marcato effetto specchiante che permette di integrare architettura →

The anonymous faces of the huge block housing the Wilkinson offices and warehouse, made with grit shot concrete panels, were completely upgraded when the building was refurbished. The bottom section of the large entrance facade stood out for the uneven distribution of its doors and windows; these were brought together by a 40 meter long steel beam painted in a vibrant yellow colour. The top of the beam, about 2.50 meters above the ground, is also the lower edge of the new ventilated facades ade that wraps around the entire building, giving it a fresh and dynamic look with the distinctive mirrored effect, integrating architecture with the →







— e ambiente. L'utilizzo di un paramento ceramico semplice e continuo ha dato una nuova dignità architettonica all'edificio. La scelta di questa tecnologia ha permesso inoltre di diminuire significativamente i consumi energetici per il riscaldamento e il raffreddamento dell'edificio. Marazzi Engineering ha fornito e progettato la facciata continua in lastre di gres porcellanato 60x60 cm, posata con il sistema di agganci a vista. La realizzazione ha vinto il prestigioso premio Ceramic Tiles of Italy Design Competition 2005 per la categoria "Architettura commerciale".

— environment. The use of a simple and continuous ceramic face lent new, architectural dignity to the building. Choosing this technology also significantly cut energy demands for heating and cooling the building. Marazzi Engineering designed and supplied the continuous face in 60x60 cm porcelain stoneware slabs, fitted using a system of exposed hooks. The design won the "commercial architecture" category of the prestigious Ceramic Tiles of Italy Design Competition in 2005.

Prodotti Marazzi utilizzati
Marazzi products used

Facciate ventilate
Ventilated facades

A.G.V. anchoring system
(supporting structure)

Le Cromie series, colour Lavagna,
polished finish, size 60x90 cm

