



Headquarter Saet

Salvazzano Dentro, Padova

Intervento / Job Description

Facciate Ventilate / Ventilated facades

Superfici interne / Interior surfaces

Progetto architettonico

Architectonic plan

Studio Conca, Milano

(progetto preliminare),

Ing. Virgilio Crema

(C&G engineering),

Arch. Marcello Melani,

Arch. Michele Varotto, Padova

(progetto esecutivo, direzione lavori

e direzione architettonica)

Localizzazione

Location

Caselle di Salvazzano Dentro

(Padova), via Moravia

Committente

Client

SAET S.p.A.

Salvazzano Dentro (Padova)

Superficie

Size

400 mq

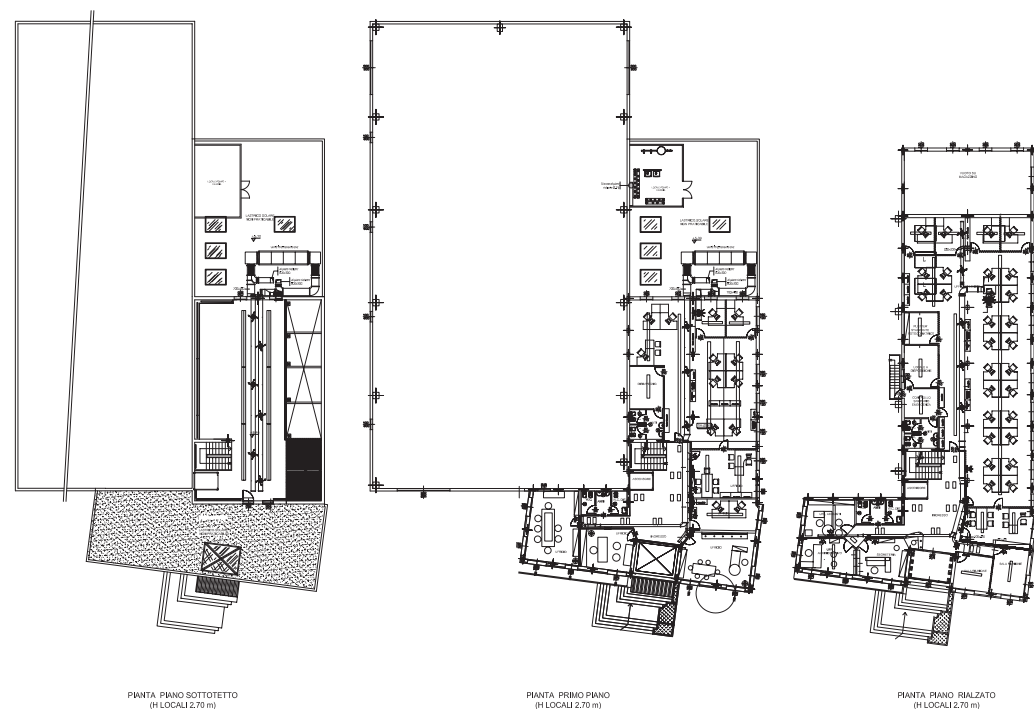
Anno di realizzazione

Year of implementation

2006-2008

Il nuovo complesso riunisce tutte le attività di un'azienda che sviluppa soluzioni per l'automazione industriale ed è costituito da un grande capannone produttivo a pianta rettangolare, circondato su due lati da un volume leggermente ruotato che ospita gli uffici e le sale di progettazione. L'aspetto più rilevante sotto il profilo architettonico è rappresentato dalla parete ventilata estesa su due fronti, che doveva garantire il necessario livello di isolamento termico e acustico e identificare con immediatezza il corpo degli uffici richiamando in parte i colori aziendali. Marazzi Engineering ha fornito "chiavi in mano" l'intera facciata ventilata in piastrelle di gres fine porcellanato Marazzi, operando in stretta sinergia con la committenza e il progettista per la risoluzione degli aspetti di dettaglio relativi agli imbotti e agli spigoli dell'edificio, realizzati puntando alla massima →

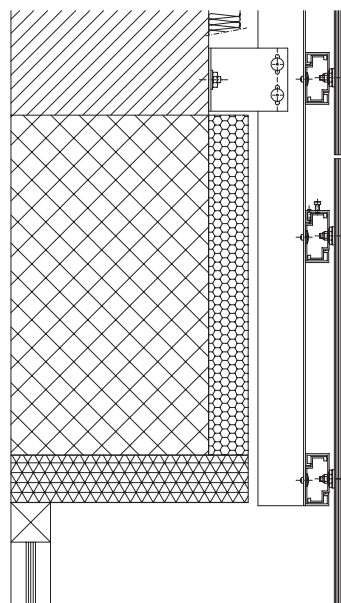
The aim of the new complex was to bring all of the company's activities under one roof. The company develops solutions for industrial automation and has a large, rectangular production unit, enclosed by a slightly rounded building on two sides housing the offices and engineering department. The most important aspect in terms of its architecture is the ventilated wall covering two faces, designed to provide insulation against noise and heat and also to give the main office block its own identity by using the company colours. Marazzi Engineering supplied the ventilated facade as a "turnkey" solution with Marazzi fine porcelain stoneware tiles, working in close synergy with the customer and the designer to solve details relating to the door frames and the corners of the building, as the overall design demanded a clean →



PIANTA PIANO SOTTOTETTO
(H LOCALI 2,70 m)

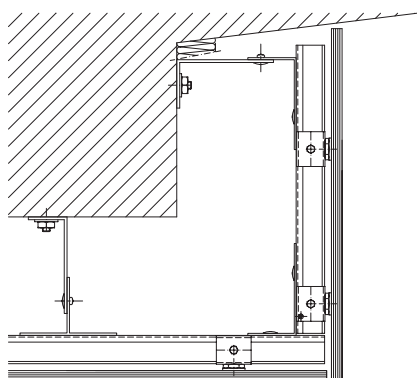
PIANTA PIANO RIALZATO
(H LOCALI 2,70 m)

PIANTA PIANO RIALZATO
(H LOCALI 2,70 m)



— pulizia costruttiva ed estetica.
Un secondo aspetto che ha richiesto un particolare impegno sia progettuale che esecutivo è la pavimentazione delle pertinenze esterne e della scala di accesso agli uffici, dove si sono ottenute prestazioni tecniche ed estetiche elevate combinando il ricorso alle piastrelle di gres Marazzi con il taglio accurato dei bordi. L'intervento si è esteso infine alla posa di pavimenti e rivestimenti in gres porcellanato Marazzi al piano interrato e ai piani amministrativi.

— construction and looks.
A second issue that required special effort both at the planning and executive stages was the flooring for the outdoor areas and the external staircase used to access the offices. The perfect combination of performance and looks was achieved using Marazzi porcelain stoneware tiles with precision cutting of the edges. The job also included the floor and wall tiles in the basement and the administration department using Marazzi porcelain stoneware products.





Prodotti Marazzi utilizzati
Marazzi products used

Facciate ventilate
Ventilated facades

A.G.S. anchoring system

(supporting structure)

Muri di Marazzi series, colour Sodalite,
Punti finish, size 60x60 cm

Superfici e rivestimenti
Walls and floors

Sahara series, colour Grigio,
Righe finish, size 30x60 cm

Graniti series, colour Serizzo,
natural finish, size 30x30 cm

Stonehenge series, colours
Green and Black, sizes 30x60 cm

